

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO  
ESTADO DE EGRESOS E INGRESOS  
DEL 1º DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2021  
Expresado en dólares de los Estados Unidos de América**

**INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO**

**INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO**

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| PERSONAS NATURALES     | 9,492.12                 |
| PERSONAS JURIDICAS     | 55,100.00                |
| DONACIONES EN ESPECIES | 13,745.72                |
| DEUDA POLITICA         | 338,119.33               |
| <b>INGRESOS NETOS</b>  | <u><b>416,457.17</b></u> |

**MENOS:**

**GASTOS OPERATIVOS**

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Sede Central                 | 6,088.96                 |
| Gastos Nacionales            | 36,800.13                |
| Departamento de San Salvador | 98,650.26                |
| Departamento de Santa Ana    | 11,625.45                |
| Departamento de San Miguel   | 30,000.00                |
| Departamento de La Libertad  | 3,563.00                 |
| Departamento de Sonsonate    | 7,250.00                 |
| Departamento de La Paz       | 947.55                   |
| Departamento de Morazán      | 1,125.00                 |
| Departamento de San Vicente  | 235.35                   |
|                              | <u><b>196,285.70</b></u> |

**GASTOS FINANCIEROS**

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| Comisiones Bancarias | 812.59               |
|                      | <u><b>812.59</b></u> |

**SUPERAVIT DEL EJERCICIO**

**219,358.88**

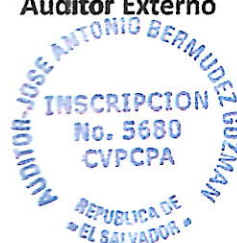
Reinaldo Alcides Carballo Carballo  
Secretario General

José Leonardo Fernández Chicas  
Contador



Lic. José Antonio Bermúdez Guzmán  
Auditor Externo

**CONTADOR  
JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS  
INSCRIPCION No. 1768  
CVPCPA  
REPUBLICA DE EL SALVADOR**



**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021**  
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

|  |                          |
|--|--------------------------|
| <b>ACTIVO</b>                          |                          |
| <b>ACTIVO CORRIENTE</b>                |                          |
| Efectivo y equivalentes de efectivo    | 106,308.69               |
| Cuentas por cobrar                     | <u>134,540.50</u>        |
| <b>TOTAL ACTIVO CORRIENTE</b>          | <b>240,849.19</b>        |
| <b>ACTIVO NO CORRIENTE</b>             |                          |
| <b>PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO</b>       |                          |
| Mob y Equipo de Oficina                | 8,772.91                 |
| Depreciacion Acumulada                 | <u>(8,772.91)</u>        |
| Equipo de transporte                   | 8,900.00                 |
| Depreciacion Acumulada                 | <u>(8,900.00)</u>        |
| <b>TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE</b>       | <b>240,849.19</b>        |
| <b>TOTAL ACTIVO</b>                    | <b><u>240,849.19</u></b> |
| <b>PASIVO</b>                          |                          |
| <b>PASIVO CORRIENTE</b>                |                          |
| Cuentas y Documentos por Pagar         | 1,130.00                 |
| Retenciones de Impuesto sobre la renta | <u>204.51</u>            |
| <b>TOTAL PASIVO</b>                    | <b>1,334.51</b>          |
| <b>PATRIMONIO NETO</b>                 |                          |
| Donaciones                             | 2,376.32                 |
| Superavit Ejercicios Anteriores        | 81,150.97                |
| Superavit del Ejercicio                | 219,358.88               |
| Deficit Ejercicios Anteriores          | <u>(63,371.49)</u>       |
|  | 239,514.68               |
| <b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>       | <b><u>240,849.19</u></b> |

*Reinaldo Alcides Carballo Carballo*  
 Secretario General

*Jose Leonardo Fernandez Chicas*  
 Contador

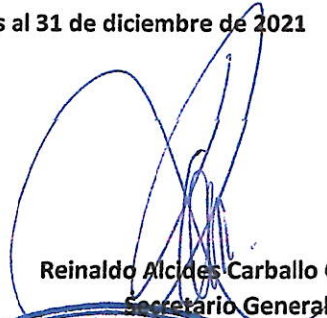
**CONTADOR**  
**JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS**  
 INSCRIPCION No. 1768  
 CVPCPA  
 REPUBLICA DE EL SALVADOR

*Lic. José Antonio Bermúdez Guzmán*  
 Auditor Externo

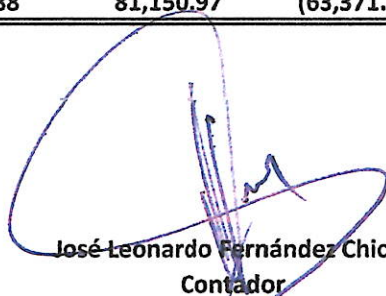


**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DICIEMBRE DE 2021**  
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

|  | Patrimonio      | Resultado del ejercicio | Superávit Ejerc anteriores | Deficit Ejerc anteriores | Total             |
|--|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------|
| Saldos al 31 de diciembre de 2019        | 2,376.32        | (5,209.11)              | 58,896.42                  | (58,162.38)              | (2,098.75)        |
| Resultados del ejercicio                 |                 | 22,254.55               |                            |                          | 22,254.55         |
| traslado de resultados                   |                 | 5,209.11                |                            | (5,209.11)               | -                 |
| <b>Saldos al 31 de diciembre de 2020</b> | <b>2,376.32</b> | <b>22,254.55</b>        | <b>58,896.42</b>           | <b>(63,371.49)</b>       | <b>20,155.80</b>  |
| Resultados del ejercicio                 |                 | 219,358.88              |                            |                          | 219,358.88        |
| traslado de resultados                   |                 | (22,254.55)             | 22,254.55                  |                          | -                 |
| <b>Saldos al 31 de diciembre de 2021</b> | <b>2,376.32</b> | <b>219,358.88</b>       | <b>81,150.97</b>           | <b>(63,371.49)</b>       | <b>239,514.68</b> |

  
 Reinaldo Alcides Carballo Carballo  
 Secretario General



  
 José Leonardo Fernández Chicas  
 Contador

**CONTADOR**  
**JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS**  
**INSCRIPCION No. 1788**  
**CVPCPA**  
**REPUBLICA DE EL SALVADOR**

  
 Lic. José Antonio Bermúdez Guzmán  
 Auditor Externo



**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO POR EL AÑO TERMINADO**  
**AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021**  
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

**FLUJO DE EFECTIVO PROVENIENTE DE ACTIVIDADES DE OPERACIÓN**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| DEFICIT O SUPERAVIT DEL EJERCICIO               | 219,358.88               |
| COSTO RECLAMADO POR DEPRECIACION                |                          |
| Disminucion en depósitos en garantía            | 2,057.00                 |
| <b>Disminución en alquileres por Anticipado</b> |                          |
| Aumento de cuentas por cobrar                   | (134,540.50)             |
| <b>Disminución Cuentas por Pagar</b>            | <b>180.80</b>            |
| Aumento en Retenciones de Renta                 | (1,908.03)               |
| TOTAL POR OPERACIONES                           | <u>85,148.15</u>         |
| Disminución en el Efectivo                      | <u>85,148.15</u>         |
| Efectivo al Inicio del Año                      | <u>21,160.54</u>         |
| Efectivo al Final del año                       | <u><u>106,308.69</u></u> |

  
 Reinaldo Alcides Carballo Carballo  
 Secretario General



  
 José Leonardo Fernández Chicas  
 Contador

**CONTADOR**  
**JOSE LEONARDO FERNANDEZ CHICAS**  
 INSCRIPCIÓN No. 1768  
 CVPCPA  
 REPUBLICA DE EL SALVADOR

  
 Lic. José Antonio Bermúdez Guzmán  
 Auditor Externo



**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021 Y 2020**  
**Expresado en dólares de los Estados Unidos de América**

| <b>ACTIVO</b>                          | <b>notas</b> | <b>2021</b>                 | <b>2020</b>             |
|--|--------------|-----------------------------|-------------------------|
| <b>ACTIVO CORRIENTE</b>                |              |                             |                         |
| Efectivo y equivalentes de efectivo    | 3            | 106,308.69                  | 21,160.54               |
| Cuentas por cobrar                     | 4            | 134,540.50                  |                         |
| Depósitos en Garantía                  |              | <u>                    </u> | <u>2,057.00</u>         |
| <b>TOTAL ACTIVO CORRIENTE</b>          |              | <b>240,849.19</b>           | <b>23,217.54</b>        |
| <b>ACTIVO NO CORRIENTE</b>             |              |                             |                         |
| <b>PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO</b>       |              |                             |                         |
| <i>Mob y Equipo de Oficina</i>         | 5            | <i>8,772.91</i>             | <i>8,772.91</i>         |
| Depreciacion Acumulada                 |              | <u>(8,772.91)</u>           | <u>(8,772.91)</u>       |
| Equipo de transporte                   |              | 8,900.00                    | 8,900.00                |
| Depreciacion Acumulada                 |              | <u>(8,900.00)</u>           | <u>(8,900.00)</u>       |
| <b>TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE</b>       |              |                             | -                       |
| <b>TOTAL ACTIVO</b>                    |              | <u><b>240,849.19</b></u>    | <u><b>23,217.54</b></u> |
| <br><b>PASIVO</b>                      |              |                             |                         |
| <b>PASIVO CORRIENTE</b>                |              |                             |                         |
| Cuentas y Documentos por Pagar         |              | 1,130.00                    | 949.20                  |
| Retenciones de Impuesto sobre la renta |              | <u>204.51</u>               | <u>2,112.54</u>         |
| <b>TOTAL PASIVO</b>                    |              | <b>1,334.51</b>             | <b>3,061.74</b>         |
| <br><b>PATRIMONIO NETO</b>             |              |                             |                         |
| Donaciones                             | 6            | 2,376.32                    | 2,376.32                |
| Superavit Ejercicios Anteriores        |              | 81,150.97                   | 58,896.42               |
| Superavit del Ejercicio                |              | 219,358.88                  | 22,254.55               |
| Deficit Ejercicios Anteriores          |              | <u>(63,371.49)</u>          | <u>(63,371.49)</u>      |
|  |              | 239,514.68                  | <b>20,155.80</b>        |
| <b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>       |              | <u><b>240,849.19</b></u>    | <u><b>23,217.54</b></u> |

Las notas que se acompañan son parte íntegra de los estados financieros.

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE EGRESOS E INGRESOS**  
**DEL 1º DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2021- 2020**  
**Expresado en dólares de los Estados Unidos de América**

|  | nota     | 2021                     | 2020                    |
|--|----------|--------------------------|-------------------------|
| <b>INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PUBLICO Y PRIVADO</b> | <b>7</b> |                          |                         |
| INGRESOS POR FINANCIAMIENTO PRIVADO                  |          |                          |                         |
| PERSONAS NATURALES                                   |          | 9,492.12                 | 38,642.26               |
| PERSONAS JURIDICAS                                   |          | 55,100.00                | 52,938.00               |
| DONACIONES EN ESPECIES                               |          | 13,745.72                | 39,231.60               |
| DEUDA POLITICA                                       |          | <u>338,119.33</u>        |                         |
| <b>INGRESOS NETOS</b>                                |          | <b>416,457.17</b>        | <b>130,811.86</b>       |
| MENOS:   |          |                          |                         |
| <b>GASTOS OPERATIVOS</b>                             | <b>8</b> |                          |                         |
| Sede Central   |          | 6,088.96                 | 5,553.99                |
| Gastos Nacionales                                    |          | 36,800.13                | 54,308.22               |
| <i>Departamento de San Salvador</i>                  |          | <i>98,650.26</i>         | <i>43,492.32</i>        |
| Departamento de Santa Ana                            |          | 11,625.45                | 5,000.00                |
| Departamento de San Miguel                           |          | 30,000.00                |                         |
| Departamento de La Libertad                          |          | 3,563.00                 |                         |
| Departamento de Usulután                             |          | -                        |                         |
| Departamento de Sonsonate                            |          | 7,250.00                 |                         |
| Departamento La Unión                                |          |                          |                         |
| Departamento de La Paz                               |          | 947.55                   |                         |
| Departamento de Chalatenango                         |          | -                        |                         |
| Departamento de Cuscatlán                            |          | -                        |                         |
| Departamento de Ahuachapán                           |          | -                        |                         |
| Departamento de Morazán                              |          | 1,125.00                 |                         |
| Departamento de San Vicente                          |          | <u>235.35</u>            |                         |
|  |          | <b>196,285.70</b>        | <b>108,354.53</b>       |
| <b>GASTOS FINANCIEROS</b>                            | <b>9</b> |                          |                         |
| Multas e Intereses                                   |          |                          | 202.78                  |
| Comisiones Bancarias                                 |          | 812.59                   |                         |
| <i>Depreciaciones</i>                                |          |                          |                         |
| Impuesto al cheque y liquidez                        |          |                          |                         |
|  |          | <u>812.59</u>            | <u>202.78</u>           |
| <b>SUPERAVIT DEL EJERCICIO</b>                       |          | <u><b>219,358.88</b></u> | <u><b>22,254.55</b></u> |

**Las notas que se acompañan son parte integra de los estados financieros.**

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO POR EL AÑO TERMINADO**  
**AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021 Y 2020**  
**Expresado en dólares de los Estados Unidos de América**

**FLUJO DE EFECTIVO PROVENIENTE DE ACTIVIDADES DE OPERACIÓN**

|   | 2021                     | 2020                    |
|---|--------------------------|-------------------------|
| DEFICIT O SUPERAVIT DEL EJERCICIO               | 84,818.38                | 22,254.55               |
| COSTO RECLAMADO POR DEPRECIACION                |                          | -                       |
| Disminucion en depósitos en garantía            | 2,057.00                 |                         |
| <b>Disminución en alquileres por Anticipado</b> |                          |                         |
| <b>Disminución Cuentas por Pagar</b>            | <b>180.80</b>            | -1,813.13               |
| Aumento en Retenciones de Renta                 | (1,908.03)               | 702.72                  |
| TOTAL POR OPERACIONES                           | <u>85,148.15</u>         | <u>21,144.14</u>        |
| Disminución en el Efectivo                      | <u>85,148.15</u>         | <u>21,144.14</u>        |
| Efectivo al Inicio del Año                      | <u>21,160.54</u>         | <u>16.40</u>            |
| <b>Efectivo al Final del año</b>                | <u><b>106,308.69</b></u> | <u><b>21,160.54</b></u> |

**Las notas que se acompañan son parte integra de los Estados Financieros.**

**PARTIDO DEMOCRATA CRISTIANO**  
**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DICIEMBRE DE 2021 y 2020**  
 Expresado en dólares de los Estados Unidos de América

|  | <b>Patrimonio</b> | <b>Resultado del ejercicio</b> | <b>Superávit Ejerc anteriores</b> | <b>Deficit Ejerc anteriores</b> | <b>Total</b>      |
|--|-------------------|--------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| <b>Saldos al 31 de diciembre de 2019</b> | <b>2,376.32</b>   | <b>(5,209.11)</b>              | <b>58,896.42</b>                  | <b>(58,162.38)</b>              | <b>(2,098.75)</b> |
| Resultados del ejercicio                 |                   | 22,254.55                      |                                   |                                 | 22,254.55         |
| traslado de resultados                   |                   | 5,209.11                       |                                   | (5,209.11)                      | -                 |
| <b>Saldos al 31 de diciembre de 2020</b> | <b>2,376.32</b>   | <b>22,254.55</b>               | <b>58,896.42</b>                  | <b>(63,371.49)</b>              | <b>20,155.80</b>  |
| Resultados del ejercicio                 |                   | 219,358.88                     |                                   |                                 | 219,358.88        |
| traslado de resultados                   |                   | (22,254.55)                    | 22,254.55                         |                                 | -                 |
| <b>Saldos al 31 de diciembre de 2021</b> | <b>2,376.32</b>   | <b>219,358.88</b>              | <b>81,150.97</b>                  | <b>(63,371.49)</b>              | <b>239,514.68</b> |

Las notas que se acompañan son parte íntegra de los estados financieros.